

Zawiasy

Odlew z cynku, zaczepek

SPECYFIKACJA

Wykonania

- Typ **A**: pozycje blokowania -90° / 0° / 90° / 180°
- Typ **C**: pozycje blokowania -3° / 117°

Nr identyfikacyjny

- **1** Moment trzymający: 0,5 Nm
- **2** Moment trzymający: 1 Nm
- **3** Moment trzymający: 2,5 Nm
- **4** Moment trzymający: 4 Nm

Skrzydła zawiasu

Odlew z cynku **ZD**

Powierzchnia pokryta żywicą epoksydową

- Kolor czarny, RAL 9005, wykończony na mat **SW**
- Kolor srebrny, RAL 9006, wykończony na mat **SR**

Elementy blokujące / zaślepka

- Tworzywo, poliacetal (POM) dla oznaczenia nr 1/2
Temperatura pracy do +80°C
- Stal nierdzewna AISI 630 dla oznaczenia nr 3/4

Trzpień

Stal nierdzewna AISI 303

Nacisk sprężyny

- Stal sprężynowa dla oznaczenia nr 1/2
- Stal nierdzewna AISI 301 dla oznaczenia nr 3/4

INFORMACJE

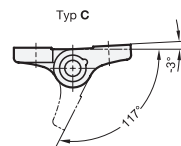
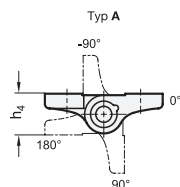
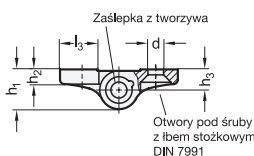
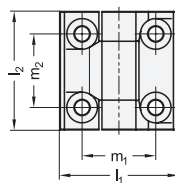
Zawiasy GN 437.4 z blokadą położenia umożliwiają podtrzymanie drzwi i pokryw w danej pozycji kątowej bez dodatkowych mechanizmów. Jest to szczególnie przydatne, gdy maszyny i systemy wymagają częstego otwierania i zamykania w związku z ładowaniem i rozładunkiem, a także w sytuacji naprawy lub serwisowania. W ten sposób zapobiega się autonomicznemu zamykaniu i otwieraniu. Dzięki przedniej pozycji blokowania, wynoszącej około -3°, typ C zapewnia również lekkie dociśnięcie drzwi lub kłapy do ramy podczas zamykania.

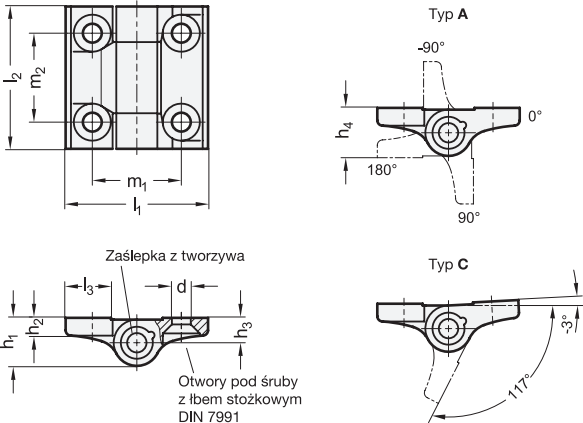
AKCESORIA

- GN 2370 Podkładki dystansowe (patrz strona 1392)
- GN 2372 Płytki (patrz strona 1393)

DANE TECHNICZNE

- Lista rodzajów zawiasów (patrz strona 1362)
- Informacja o dopuszczalnym obciążeniu metalowych zawiasów (patrz strona A40)
- Właściwości tworzyw (patrz strona A2)
- Właściwości stali nierdzewnej (patrz strona A26)





* Uzupełnij oznaczenie o:
[] SW SR
RAL9005 RAL9006

GN 437.4-1

Oznaczenie	l ₁	l ₂	d	h ₁	h ₂	h ₃	h ₄	l ₃	m ₁	m ₂	Maks. moment trzymający w Nm Tolerancja	⚖️
GN 437.4-ZD-60-60-A1-*	60	60	8.3	18.5	7.5	9.5	19	20	36	36	±10 %	158
GN 437.4-ZD-60-60-C1-*	60	60	8.3	18.5	7.5	9.5	-	20	36	36	±10 %	158

GN 437.4-2

Oznaczenie	l ₁	l ₂	d	h ₁	h ₂	h ₃	h ₄	l ₃	m ₁	m ₂	Maks. moment trzymający w Nm Tolerancja	⚖️
GN 437.4-ZD-60-60-A2-*	60	60	8.3	18.5	7.5	9.5	19	20	36	36	±10 %	152
GN 437.4-ZD-60-60-C2-*	60	60	8.3	18.5	7.5	9.5	-	20	36	36	±10 %	155

GN 437.4-3

Oznaczenie	l ₁	l ₂	d	h ₁	h ₂	h ₃	h ₄	l ₃	m ₁	m ₂	Maks. moment trzymający w Nm Tolerancja	⚖️
GN 437.4-ZD-60-60-A3-*	60	60	8.3	18.5	7.5	9.5	19	20	36	36	±20 %	190
GN 437.4-ZD-60-60-C3-*	60	60	8.3	18.5	7.5	9.5	-	20	36	36	±20 %	190

GN 437.4-4

Oznaczenie	l ₁	l ₂	d	h ₁	h ₂	h ₃	h ₄	l ₃	m ₁	m ₂	Maks. moment trzymający w Nm Tolerancja	⚖️
GN 437.4-ZD-60-60-A4-*	60	60	8.3	18.5	7.5	9.5	19	20	36	36	±20 %	191
GN 437.4-ZD-60-60-C4-*	60	60	8.3	18.5	7.5	9.5	-	20	36	36	±20 %	191

Waga typ SW

